

郴州职业技术学院数控技术专业学生  
专业技能考核标准与题库统计表

模块名称	项目名称	项目考核内容	对应人才培养规格能力目标	试题编号	试题考核时长	试题难易程度			是否为更新试题
						较难	中等	较易	
模块一 专业基本技能	项目1 数控车编程及仿真加工及仿真加工	1、加工工艺的制定；刀、量、夹具的合理选择和使用；2、数控车削程序的编制；3、手工编制；4、规范操作；5、仿真软件对零件进行仿真加工；6、职业素养	1、能够识读各类机械零件图和装配图；2、能够进行典型车削零件的机械加工工艺编制与编程；3、能正确的使用仿真软件对零件的车削加工进行仿真	J1-1	90min		√		否
				J1-2	90min			√	否
				J1-3	90min			√	否
				J1-4	90min		√		否
				J1-5	90min		√		否
				J1-6	90min		√		否
				J1-7	90min	√			否
				J1-8	90min		√		否
				J1-9	90min	√			否
				J1-10	90min		√		否
				J1-11	90min		√		否
				J1-12	90min		√		否
				J1-13	90min	√			否
	项目2 数控铣（加工中心）编程及仿真加工	1、加工工艺的制定；刀、量、夹具的合理选择和使用；2、数控铣削程序的编制；3、	1、能够识读各类机械零件图和装配图；2、能够进行典型铣削零	J2-1	90min			√	否
				J2-2	90min		√		否
				J2-3	90min		√		否
				J2-4	90min		√		否
				J2-5	90min		√		否

模块二 核心岗位技能		规范操作仿真加工软件对零件进行仿真加工；4、职业素养	件的机械加工工艺编制与编程3、能正确的使用仿真软件对零件的铣削加工进行仿真	J2-6	90min		√		否	
				J2-7	90min	√			否	
				J2-8	90min	√			否	
				J2-9	90min			√	否	
				J2-10	90min		√		否	
				J2-11	90min	√			否	
				J2-12	90min		√		否	
				J2-13	90min		√		否	
		项目三 数控车加工	1、零件加工工艺的规划2、数控车床通用夹具的选择3、数控车削刀具的选择4、数控车削程序的手工编制5、数控车床的操作与零件加工6、零件加工精度的控制7、量具的合理选择及零件精度的检测8、职业素养	1、能熟练地操作数控车床，利用相关刀具、夹具对车削零件进行加工2、能够使用常用量具进行零件的精度检验。	H3-1	150min		√		否
					H3-2	150min		√		否
					H3-3	150min	√			否
					H3-4	150min	√			否
					H3-5	150min		√		否
H3-6					150min		√		否	
H3-7					150min		√		否	
H3-8					150min		√		否	
H3-9					150min			√	否	
H3-10					150min			√	否	
H3-11					150min		√		否	
H3-12					150min	√			否	
项目四 数控铣（加工中心）加工		1、零件加工工艺的规划2、数控铣床（加工中心）通用夹具的选择3、数	1、能熟练地操作数控铣床（加工中心），利用相关	H4-1	150min			√	否	
				H4-2	150min			√	否	
	H4-3			150min		√		否		
	H4-4			150min		√		否		

		控铣削刀具的选择 4、数控铣削程序的手工编制 5、数控铣床(加工中心)的操作与零件加工 6、零件加工精度的控制 7、量具的合理选择及零件精度的检测 8、职业素养	刀具、夹具对铣削零件进行加工 2、能够使用常用量具进行零件的精度检验。	H4-5	150min	√			否
				H4-6	150min		√		否
				H4-7	150min	√			否
				H4-8	150min		√		否
				H4-9	150min	√			否
				H4-10	150min		√		否
				H4-11	150min		√		否
				H4-12	150min		√		否
模块三 拓展岗位技能	项目五 计算机辅助设计与制造	1、能根据给定的工程图,进行三维数字建模 2、能借助软件对零件进行编程,生成刀具路径 3、职业素养	1、能根据给定的工程图,进行三维数字建模 2、能借助软件对零件进行编程,生成刀具路径	Z1-1	120min			√	否
				Z1-2	120min		√		否
				Z1-3	120min		√		否
				Z1-4	120min		√		否
				Z1-5	120min		√		否
				Z1-6	120min	√			否
				Z1-7	120min	√			否
				Z1-8	120min	√			否